

## Przejście szczelne GP-W, GP-WK

Wprowadzono do obrotu: 2009

ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania 2022;

KDWU 13-3/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3

### INSTRUKCJA MONTAŻU:

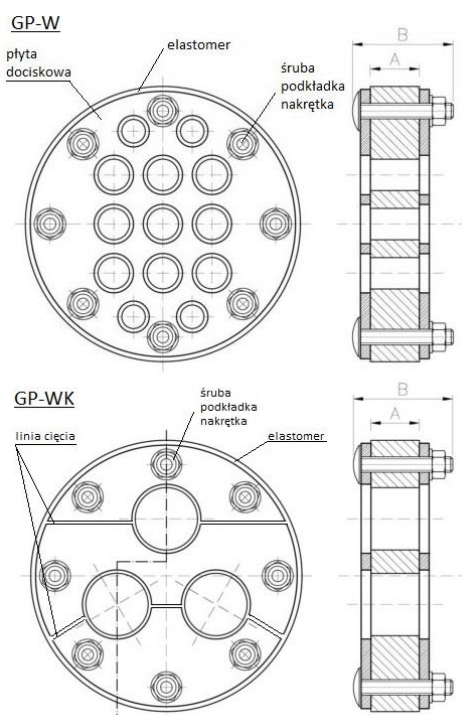
#### 1. INFORMACJE

Uszczelnienie typu GP-W / GP-WK przeznaczone jest do uszczelniania przepustów wielorurowych w tulei stalowej, przewiercie lub innym okrągłym, gładkim otworze. Jego maksymalne ciśnienie pracy to 0,25MPa.

#### 2. BEZPIECZEŃSTWO

- Uszczelnienie typu GP-W / GP-WK jest punktem stałym, jednakże nie można go traktować jako podporę - nie jest przeznaczone do przenoszenia obciążeń.
- Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłącznie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić czy uszczelnienie jest kompletne i nieuszkodzone. Montaż uszkodzonego uszczelnienia może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu uszczelnienia należy je chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie [www.integra.gliwice.pl](http://www.integra.gliwice.pl)

#### 3. SCHEMAT



#### 4. ELEMENTY USZCZELNIENIA

Uszczelnienie typu GP-W / GP-WK składa się z dwóch pierścieni oporowych wykonanych ze stali kwasoodpornej (1.4307 lub 1.4404), wkładu elastomerowego (EPDM, EPDM z atestem (KTW), NBR, SILIKON) oraz odpowiedniej ilości śrub wraz z podkładkami i nakrętkami (A2 lub A4). Śruby posmarowane są smarem zapobiegającym zacieraaniu gwintów (GLEITMO 810).

#### 5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu uszczelnienia potrzebne są następujące narzędzia:

- Klucz dynamometryczny
- Nasadki 8, 10, 13 i 17 mm (w zależności od rozmiaru śrub uszczelnienia)
- Środek poślizgowy
- Środki do oczyszczenia otworu oraz rury, kabla z pyłu lub innych nieczystości (sprężone powietrze, czyściwo itp.)

#### 6. MONTAŻ

Przed zamontowaniem uszczelnienia należy sprawdzić:

- Czy uszczelnienie pasuje do danego otworu oraz rury lub kabla. W tym celu należy sprawdzić średnicę wewnętrzną otworu (D) oraz średnicę zewnętrzną rury lub kabla (d) i porównać z rozmiarem uszczelnienia.
- Czy opis uszczelnienia jest zgodny z wymaganiami technicznymi
- Czy otwór jest gładki, czysty oraz czy nie posiada wzdłużnych rowków. Wszystkie defekty otworu należy naprawić przed montażem uszczelnienia.
- Czy rura lub kabel nie ma uszkodzeń, ubytków.
- Jeżeli rura lub kabel jest już zamontowany w otworze należy sprawdzić jego osiowość oraz odchylenie kątowe. Max dopuszczalne odchylenie kątowe wynosi 2 stopnie.

Tolerancja wykonania uszczelnień.		
	Zakres średnic [mm]	Tolerancja [mm]
Średnica zewnętrzna (D)	30-300	D <sub>-1</sub>
	300-1000	D <sub>-2</sub>
	Pow. 1000	D <sub>-3</sub>
Średnica wewnętrzna (d)	1-300	d <sup>+1</sup>
	300-1000	d <sup>+2</sup>
	Pow. 1000	d <sup>+3</sup>

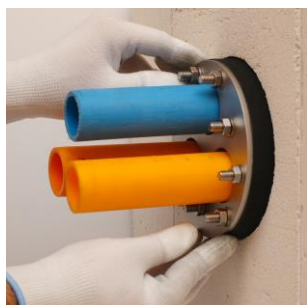
Po sprawdzeniu kompletności uszczelnienia oraz odpowiedniego przygotowania otworów można przystąpić do montażu przy pomocy odpowiednich narzędzi.

### 6.1. MONTAŻ USZCZELNIENIA GP-W

Nasunąć uszczelnienie na rury lub kable, w przypadku oporów, wewnętrzną część uszczelnienia można posmarować środkiem poślizgowym. **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.**



Cały zestaw wsunąć do otworu lub rury osłonowej.



Uszczelnienie należy umieścić w otworze tak, żeby płyta dociskowa nie wystawała poza płaszczyznę otworu.



### 6.2. MONTAŻ USZCZELNIENIA GP-WK

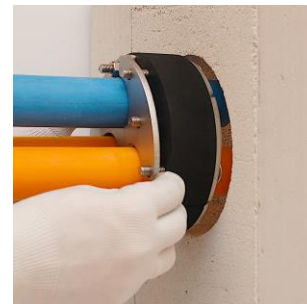
Przygotować rozkręcone uszczelnienie do montażu na rury lub kable



Elastomer zamontować na rurach lub kablach



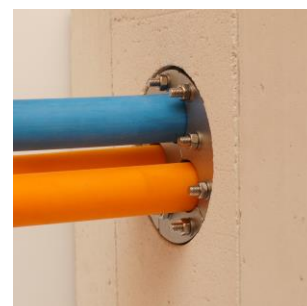
Uszczelnienie należy złożyć tak aby linie cięcia nie pokrywały się oraz by uniemożliwić wysunięcie się śrub zamkowych z otworów



Wstępnie skręcone uszczelnienie wsunąć do otworu lub rury osłonowej. W przypadku oporów przy przesuwaniu powierzchnię rury lub kabla można posmarować środkiem poślizgowym. **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.**

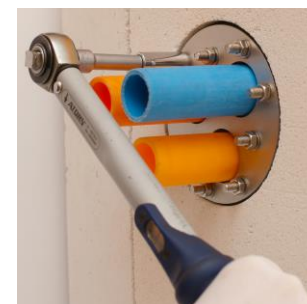


Uszczelnienie należy umieścić w otworze tak, żeby płyta dociskowa nie wystawała poza płaszczyznę otworu.



### 6.3. DOKRĘCANIE ŚRUB

Skręcić wszystkie nakrętki palcami, a następnie dokręcać kluczem dynamometrycznym po jednym obrocie każdą nakrętkę na całej powierzchni aż do uzyskania wymaganego momentu montażowego określonego w tabeli poniżej.



Maksymalne momenty dokręcenia śrub		
Gwint	Max moment dokręcenia [Nm]	Rozmiar klucza
M5	4	8
M6	7	10
M8	18	13
M10	33	17

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkowanych przez nas wyrobach w dowolnym momencie.