

Manszeta typu „N (H)”

Wprowadzono do obrotu: 1996
ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania 2022;
KDWU 1/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3

INSTRUKCJA MONTAŻU:

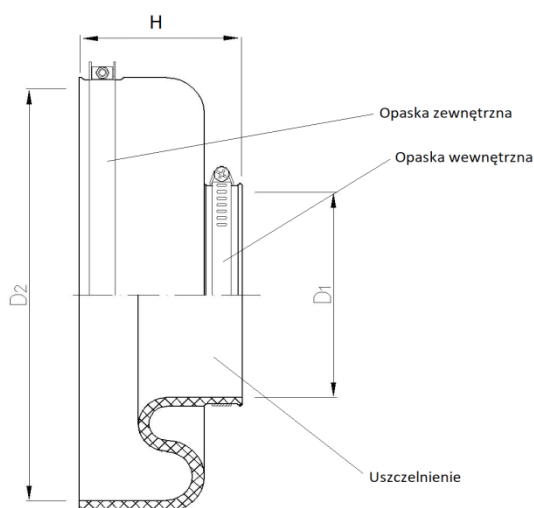
1. INFORMACJE

Manszeta typ N (H) przeznaczona jest do bezciśnieniowego zamykania przepustów. Znajduje zastosowanie w sieciach wodnych, kanalizacyjnych, gazowych i ciepłowniczych oraz przemysłowych gdzie zabezpieczają przestrzeń przepustu przed dostawaniem się zanieczyszczeń (ziemia, piasek, woda). Daje również możliwość kompensacji wydłużeń termicznych (do +/- 35 mm) rurociągu bez rozszczelnienia połączenia.

2. BEZPIECZEŃSTWO

- Manszety typ N (H) nie są punktami stałymi, nie można ich traktować jako podporę - nie są przeznaczone do przenoszenia obciążeń.
- Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłącznie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić czy uszczelnienie jest kompletne i nieuszkodzone. Montaż uszkodzonego uszczelnienia może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu uszczelnienia należy je chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie www.integra.gliwice.pl

3. SCHEMAT



- D_1 – wymiary rury przewodowej
 D_2 – wymiar rury osłonowej
 H – wysokość manszety

4. ELEMENTY USZCZELNIENIA

Manszeta typ N (H) składa się z elastomeru (EPDM, NBR, SILIKON) oraz dwóch opasek zaciskowych.

5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu manszety potrzebne są następujące narzędzia:

- Śrubokręt płaski lub nasadka 7mm do skręcenia opaski wewnętrznej
- Nasadka 10mm do skręcenia opaski zewnętrznej
- Środek poślizgowy
- Środki do oczyszczenia rury z pyłu lub innych nieczystości (sprężone powietrze, czyściwo itp.)

6. MONTAŻ

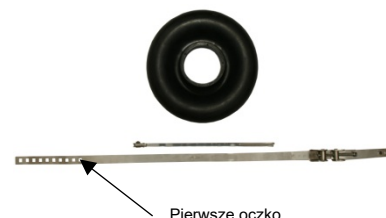
Przed zamontowaniem manszety należy sprawdzić:

- Czy rury nie mają uszkodzeń, ubytków.
- Czy manszeta pasuje do danych rur. W tym celu należy sprawdzić średnice zewnętrzne rury osłonowej oraz przewodowej i porównać z odpowiednimi parametrami dla montowanego uszczelnienia z tabeli na następnej stronie.

Po sprawdzeniu i upewnieniu się, że uszczelnienie jest kompletne, rury odpowiednio przygotowane i mamy niezbędne narzędzia możemy przystąpić do montażu.

6.1 MONTAŻ MANSZETY

Przygotować elementy uszczelnienia oraz niezbędne narzędzia .



Manszetę nałożyć na rurę. W przypadku oporów rury można posmarować środkiem poślizgowym (np. skoncentrowanym płynem do mycia naczyń). **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.**



Założyć opaskę zewnętrzną na rurę osłonową. Gdy rura osłonowa ma wymiar $D_2 > 209\text{mm}$ właściwy otwór dobieramy wg tab. w pkt.7



Za pomocą klucza nasadowego opaskę zewnętrzną skręcić do uzyskania szczelności



Ustawić wewnętrzną część manszety w pozycji neutralnej następnie założyć opaskę i dokręcić do uzyskania szczelności.



7. TABELA DOBORU OTWORÓW OPASKI ZEWNĘTRZNEJ

oczko DN	200	240	250	300	350	400	450
2-3	210-214	240-244	270-274	300-304	350-354	390-394	440-444
3-4	215-219	245-249	275-279	305-309	355-359	395-399	445-449
4-5	220-224	250-254	280-284	310-314	360-364	400-404	450-454
5-6	225-229	255-259	285-289	315-319	365-369	405-409	455-459
6-7	230-234	260-264	290-294	320-324	370-374	410-414	460-464
7-8	235-239	265-269	295-299	325-329	375-379	415-419	465-469
8-9	-	-	-	330-334	380-384	420-424	470-474
9-10	-	-	-	335-339	385-389	425-429	475-479
10-11	-	-	-	340-344	-	430-434	480-484
11-12	-	-	-	345-349	-	435-439	484-489

8. TABELA WYMIARÓW MANSZET TYPU N (H)

LP.	Wymiar manszety	Wymiar rury przewodowej D ₁	Wymiar rury osłonowej D ₂
1	25x100	30-35	101-120
2	25x150	30-35	141-174
3	32x100	36-44	101-120
4	32x150	36-44	141-174
5	40x100	45-56	101-120
6	40x125	45-56	121-140
7	40x150	45-56	141-174
8	50x100	57-69	101-120
9	50x125	57-69	121-140
10	50x150	57-69	141-174
11	65x125	70-84	121-140

LP.	Wymiar manszety	Wymiar rury przewodowej D ₁	Wymiar rury osłonowej D ₂
12	65x150	70-84	141-174
13	65x200	70-84	210-239
14	80x150	85-100	141-174
15	80x180	85-100	175-209
16	80x200	85-100	210-239
17	80x240	85-100	240-269
18	80x250	85-100	270-299
19	100x150	101-120	141-174
20	100x180	101-120	175-209
21	100x200	101-120	210-239
22	100x240	101-120	240-269
23	100x250	101-120	270-299
24	100x300	101-120	300-349
25	125x180	121-140	210-239
26	125x200	121-140	210-239
27	125x240	121-140	240-269
28	125x250	121-140	270-299
29	150x200	141-174	210-239
30	150x240	141-174	240-269
31	150x250	141-174	270-299
32	150x300	141-174	300-349
33	150x400	141-174	390-439
34	180x250	175-209	270-299
35	180x300	175-209	300-349
36	180x350	175-209	350-389
37	200x250	210-239	270-299
38	200x300	210-239	300-349
39	200x350	210-239	350-389
40	200x400	210-239	390-439
41	240x300	240-269	300-349
42	240x350	240-269	350-389
43	240x400	240-269	390-439
44	250x300	270-299	300-349
45	250x350	270-299	350-389
46	250x400	270-299	390-439
47	250x450	270-299	440-489
48	300x400	300-349	390-439
49	300x450	300-349	440-489
50	350x450	350-389	440-489

Manszeta typu „N”

Wprowadzono do obrotu: 1996
ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania 2022
KDWU 1/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3

INSTRUKCJA MONTAŻU:

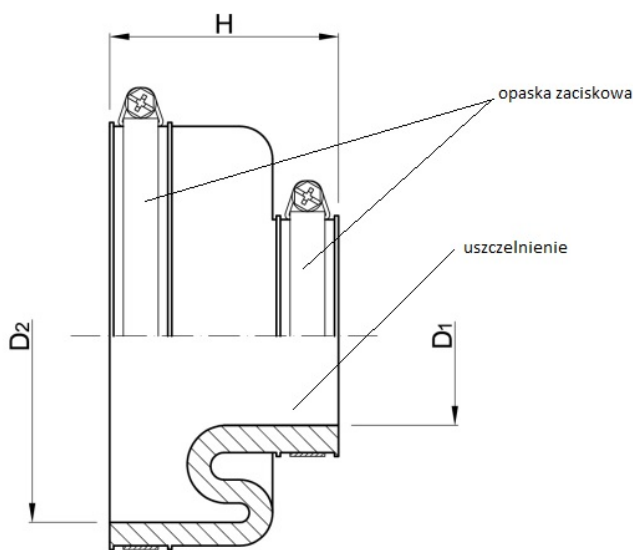
1. INFORMACJE

Manszeta typ N przeznaczona jest do becznieniowego zamykania przepustów. Znajduje zastosowanie w sieciach wodnych, kanalizacyjnych, gazowych i ciepłowniczych oraz przemysłowych gdzie zabezpieczają przestrzeń przepustu przed dostawaniem się zanieczyszczeń (ziemia, piasek, woda). Daje również możliwość kompensacji wydłużeń termicznych (do +/- 35 mm) rurociągu bez rozszczelnienia połączenia.

2. BEZPIECZEŃSTWO

- Manszety typ N nie są punktami stałymi, nie można ich traktować jako podporę - nie są przeznaczone do przenoszenia obciążeń. Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłącznie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić czy uszczelnienie jest kompletne i nieuszkodzone. Montaż uszkodzonego uszczelnienia może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu uszczelnienia należy je chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie www.integra.gliwice.pl

3. SCHEMAT



D_1 - wymiar mniejszej rury H - szerokość manszety
 D_2 - wymiar większej rury

4. ELEMENTY USZCZELNIENIA

Manszeta typ N składa się z elastomeru (EPDM, NBR, SILIKON) oraz dwóch opasek zaciskowych (W2).

5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu manszety potrzebne są następujące narzędzia:

- Śrubokręt płaski lub nasadka 7mm do skręcenia opaski
- Środek poślizgowy
- Środki do oczyszczenia rury z pyłu lub innych nieczystości (sprężone powietrze, czyściwo itp.)

6. MONTAŻ

Przed zamontowaniem manszety należy sprawdzić:

- Czy rury nie mają uszkodzeń, ubytków.
- Czy manszeta pasuje do danych rur. W tym celu należy sprawdzić średnice zewnętrzne rury osłonowej oraz przewodowej i porównać z odpowiednimi parametrami dla montowanego uszczelnienia z tabeli na następnej stronie. Zakres stosowania manszety może zostać zwiększony poprzez użycie tulei przejściowej.

Po sprawdzeniu i upewnieniu się, że uszczelnienie jest kompletne, rury odpowiednio przygotowane i mamy niezbędne narzędzia możemy przystąpić do montażu.

6.1. MONTAŻ MANSZETY

Przygotować elementy uszczelnienia oraz niezbędne narzędzia.



Manszetę nałożyć na rury. W przypadku oporów rury można posmarować środkiem poślizgowym. **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.**



Śruby zamków skręcić do uzyskania szczelności zaczynając od większej opaski. Rurze przewodowej należy zapewnić możliwość przemieszczania wzdłużnego w stosunku do rury osłonowej.





7. Tabela rozmiarów wytwarzanych manszet typ N

Lp.	Wymiary rur			Rzeczywiste wymiary manszety		
	DN	x	DN	D1	D2	H
1	20	x	50	26	64	75
2	25	x	50	33	64	75
3	25	x	80	33	92	75
4	32	x	80	41	92	75
5	300	x	500	325	513	75
6	400	x	500	410	513	75
7	400	x	600	410	615	75
8	500	x	600	510	615	75

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkowanych przez nas wyrobach w dowolnym momencie.