

## Przeście szczelne GP-Z

Wprowadzono do obrotu: 2003

ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania 2022;

KDWU 13-10/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3

### INSTRUKCJA MONTAŻU:

#### 1. INFORMACJE

Uszczelnienie typu GP-Z przeznaczone jest do zamknięcia i uszczelnienia otworu mającego kształt kołowy w przegrodzie budowlanej. Jego maksymalne ciśnienie pracy to 0,1MPa.

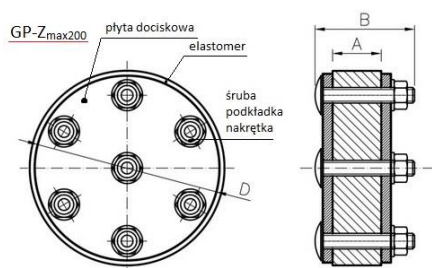
Wykonywane jest w dwóch wersjach:

- GP-Z<sub>max200</sub> – dla otworów o średnicy maksymalnej 200mm
- GP-Z<sub>min200</sub> – dla otworów o średnicy powyżej 200mm

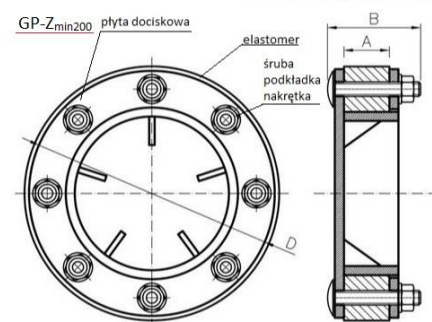
#### 2. BEZPIECZEŃSTWO

- Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłącznie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić czy uszczelnienie jest kompletne i nieuszkodzone. Montaż uszkodzonego uszczelnienia może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu uszczelnienia należy je chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie [www.integra.gliwice.pl](http://www.integra.gliwice.pl)

#### 3. SCHEMAT



D - średnica zewnętrzna uszczelnienia  
 A - szerokość elastometu  
 B - szerokość całego uszczelnienia



D - średnica zewnętrzna uszczelnienia  
 A - szerokość elastometu  
 B - szerokość całego uszczelnienia

#### 4. ELEMENTY USZCZELNIENIA

Uszczelnienie typu GP-Z składa się z dwóch pierścieni oporowych wykonanych ze stali kwasoodpornej (1.4307 lub 1.4404), wkładu elastomerowego (EPDM, EPDM z atestem (KTW), NBR, SILIKON) oraz odpowiedniej ilości śrub wraz z podkładkami i nakrętkami (A2 lub A4). Śruby posmarowane są smarem zapobiegającym zacieraniu gwintów (GLEITMO 810).

#### 5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu uszczelnienia potrzebne są następujące narzędzia:

- Klucz dynamometryczny
- Nasadki 8, 10, 13 lub 17 mm (w zależności od rozmiaru śrub uszczelnienia)
- Środki do oczyszczenia otworu z pyłu lub innych nieczystości (sprężone powietrze, czyściwo itp.)

#### 6. MONTAŻ

Przed zamontowaniem uszczelnienia należy sprawdzić:

- Czy uszczelnienie pasuje do danego otworu.
- Czy opis uszczelnienia jest zgodny z wymaganiami technicznymi
- Czy otwór jest gładki, czysty oraz czy nie posiada wzdłużnych rowków. Wszystkie defekty otworu należy naprawić przed montażem uszczelnienia.

Tolerancja wykonania uszczelnień.		
	Zakres średnic [mm]	Tolerancja [mm]
Średnica zewnętrzna (D)	30-300	D <sub>-1</sub>
	300-1000	D <sub>-2</sub>
	Pow. 1000	D <sub>-3</sub>

Po sprawdzeniu kompletności uszczelnienia oraz odpowiedniego przygotowania otworów można przystąpić do montażu przy pomocy odpowiednich narzędzi.

## 6.1. MONTAŻ USZCZELNIENIA

Uszczelnienie wsunąć do otworu lub rury ostonowej.



Uszczelnienie należy umieścić w otworze tak, żeby płyta dociskowa nie wystawała poza płaszczyznę otworu.



## 6.2. DOKRĘCANIE ŚRUB

Skręcić wszystkie nakrętki palcami, a następnie dokręcać kluczem dynamometrycznym po jednym obrocie każdą nakrętkę na całej powierzchni aż do uzyskania wymaganego momentu montażowego określonego w tabeli poniżej.



Maksymalne momenty dokręcenia śrub		
Gwint	Max moment dokręcenia [Nm]	Rozmiar klucza
M5	10	8
M6	15	10
M8	20	13
M10	30	17

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkowanych przez nas wyrobach w dowolnym momencie.